

# Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Ausgangssituation .....</b>	<b>1</b>
1.1	Das SAP®-System (Kurzbeschreibung der Gesamtfunktionalität) .....	1
1.2	Entscheidungsproblem Modul PP (Produktionsplanung) .....	2
1.3	Zielsetzung dieses Werkes .....	3
<b>2</b>	<b>Die Hauptfunktionen der Produktionsplanung und -steuerung .....</b>	<b>5</b>
2.1	Ein Blick in die Theorie .....	5
2.1.1	Manufacturing Ressource Planning (MRPII) .....	6
2.1.2	KANBAN .....	11
2.1.3	Fortschrittszahlen .....	12
2.1.4	Just In Time (JIT) .....	14
2.1.5	Belastungsorientierte Auftragsfreigabe und Fertigungssteuerung .....	17
2.1.6	Optimized Production Technology (OPT) .....	21
2.1.7	Strategisches, taktisches und operatives Produktionsmanagement .....	24
2.2	PP-Praxis .....	25
2.2.1	Stammdaten .....	25
2.2.2	Stammdatenpflege .....	41
2.2.3	Integrierte Termin-, Mengen- und Kapazitätsplanung mit zwei Fallbeispielen .....	43
2.2.4	Make to stock versus make to order .....	70
2.2.5	Auftragsveranlassung und -überwachung .....	82
2.2.6	Bestandsstrategien .....	88
2.2.7	Bestandscontrolling .....	95
2.2.8	Ableich mit der Theorie .....	98
<b>3</b>	<b>Das PP-Modul als Kern eines modernen Supply Chain Managements .....</b>	<b>101</b>
3.1	Supply Chain Network mit den SAP® Modulen PP, SD, MM, CO, FI .....	101
3.1.1	SAP® R/3® Organisationsstruktur .....	101
3.1.2	Mehrere Werke in einer rechtlichen Einheit .....	104

3.1.3	Mehrere Werke in mehreren rechtlichen Einheiten .....	106
3.1.4	Integration von Lohnarbeitsfirmen .....	107
3.1.5	EDI (Electronic Data Interchange) mit Kunden .....	108
3.1.6	„Einfache“ Form des Collaborative Planning .....	115
3.2	Grenzen des PP-Moduls.....	122
<b>4</b>	<b>Ausblick .....</b>	<b>123</b>
<b>5</b>	<b>Fazit für Entscheider .....</b>	<b>129</b>
<b>6</b>	<b>Tipps im Überblick .....</b>	<b>133</b>
<b>7</b>	<b>Anhang .....</b>	<b>139</b>
7.1	Abbildungsverzeichnis.....	139
7.2	Tabellenverzeichnis .....	141
	Literaturverzeichnis .....	143