HANSER

Inhaltsverzeichnis

Edgar Dietrich, Alfred Schulze, Stephan Conrad

Abnahme von Fertigungseinrichtungen

ISBN: 978-3-446-42053-3

Weitere Informationen oder Bestellungen unter

http://www.hanser.de/978-3-446-42053-3

sowie im Buchhandel.

© Carl Hanser Verlag, München

Inhaltsverzeichnis

1 Einleitung 8

2 Durchführung des Abnahmeverfahrens beim Lieferanten 10

2.1 Grundlegende Voraussetzungen und Ablauf 12

2.2 Fertigungseinrichtung vorbereiten 18

2.3 Vorqualifikation der Einrichtung 30

2.4 Bewertungsmethode 34

2.5 Qualitäts-Annahmekriterien 38

2.6 Verkürzte Abnahme mit verringerter Stückzahl 42

2.7 Ergebnisse für ein Merkmal 44

2.8 Ergebnisse für mehrere Merkmale 46

3 Fähigkeitskenngrößen nach DIN ISO 21747 50

3.1 Verteilungszeitmodelle 50

3.2 Berechnungsmethoden nach DIN ISO 21747 68

3.3 Erweiterte Auswertekonfiguration zur Ermittlung der Verteilungszeitmodelle 72

4 Fallbeispiele für Auswertungen 74

4.1 Verteilungszeitmodelle A1 und C1 74

4.2 Verteilungszeitmodell A2 78

4.3 Verteilungszeitmodelle B, C2 bis C4, D, stabil 82
4.4 Verteilungszeitmodelle B, C2 bis C4, D, nicht stabil 86

5 Sonderregelungen 88
5.1 Allgemeiner Hinweis 88
5.2 Oberflächenrauhigkeit 88
5.3 Einseitig begrenzte Merkmale 90
5.4 Werkzeugverschleiß 92
5.5 Härte 94
5.6 Positionstoleranzen 96
5.7 Fest- und Richtwalzprozesse 98
5.7.1 Voraussetzungen 100
5.7.2 Prozessparameter (die den Prozess beeinflussen) 101
5.7.3 Radialschlag (vom Prozess beeinflusstes Merkmal) 102
5.7.4 Weitere resultierende Parameter 103
5.8 Auswuchtmaschinen 104

6 Endabnahme am Aufstellungsort 106
6.1 Allgemeines 106
6.2 Abnahme von Parallelbearbeitungszentren 110
6.2.1 Abnahme der ersten Maschine 110

6.2.2 Abnahme der folgenden Maschinen 112

7 Anhang 114

7.1 Literatur 114

7.2 Formeln 120